

Elmetto per la saldatura auto oscurante a celle solari



I SOMMARIO

L'elmetto per la saldatura auto oscurante a celle solari è un insieme di tecnologia di filtraggio spettrale, tecnologia di controllo ad induzione fotoelettrica, tecnologia di controllo della luce a cristalli liquidi in un solo prodotto ad alta tecnologia.

Il filtro per l'auto oscuramento (ADF) funziona con il principio ad induzione fotoelettrico, il quale fa sì che i cristalli liquidi cambino dalla tonalità chiara alla tonalità scura ricevendo la luce ad arco e automaticamente tornano alla tonalità scura quando la saldatura è finita, in questo modo si proteggono gli occhi e il viso dall'arco, dagli schizzi e dalle radiazioni ad infrarossi / ultraviolette.

II CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

1. Grazie alle batterie al litio/alcaline e alla fornitura di energia solare alla batteria, senza sostituzioni, garantisce un lungo servizio con una durata di 5000 ore, dai 15 ai 20 minuti con la funzione di chiusura automatica, indicazione di basso voltaggio.
2. Con la manopola di controllo interna o esterna, si può effettuare la sfumatura dalla 9 alla 13, possono essere selezionati le funzioni di sensibilità e il controllo del tempo di ritardo, saldatura / smerigliatura
3. La tecnologia del sensore fotoelettrico, doppio LCD ad alta qualità e filtro, che fornisce al saldatore un chiaro campo visivo ed una protezione efficace, dai raggi ultravioletti fino ad un livello di DIN16.
4. Due archi con sonda di rilevamento, percepiscono costantemente l'arco ad induzione in uso, che consente al filtro di cambiare tempo di commutazione 1/25000s dalla tonalità chiara a quella scura, cosicché gli occhi possano proteggere dai danni dell'arco.
5. Il filtro con la tonalità chiara con un grado di DIN4, ci vuole dallo 0.1 all' 1.0s per essere programmato dalla tonalità scura a quella chiara quando l'arco scompare.
6. La temperatura di operazione normale va dai meno 5 gradi ai 55 gradi su larga scala di applicazioni, come il manuale di saldatura dell'arco, protezione dal gas per la saldatura con l'arco, saldatura con l'arco argon e taglio al plasma.

- 7. Portatile ed equilibrato, elmetto totalmente regolabile, fornisce un abbigliamento comodo e riduce la fatica.
- 8. Il prodotto soddisfa gli standard di sicurezza e tecnici EN379, ANSI Z87.1, CSAZ94.3

III GUIDA PER L'OPERAZIONE

Prima della saldatura

- 1.1 Per favore controllare se il film di protezione è stato rimosso dallo schermo interno ed esterno.
- 1.2 Per favore controllare se la corrente è sufficiente prima dell'uso.
- 1.3 Per favore controllare se il display del filtro è normale.
- 1.4 Per favore controllare se i film di protezione sono completi, la cellula solare è danneggiata o bloccata dalla polvere, specialmente controllare se il sensore dell'arco è inquinato.
- 1.5 Per favore controllare che tutte le parti dell'operazione non siano logore o danneggiate. Se qualche parte è graffiata o rotta, deve essere sostituita immediatamente. Così non si provoca nessun danno personale.
- 1.6 Per favore controllare la tenuta della luce prima di ogni uso.
- 1.7 Scegliere il giusto numero di sfumatura a seconda del tipo di macchina e di corrente di saldatura.

2. SELEZIONARE IL NUMERO DI SFUMATURA

- 2.1. Il numero di sfumatura può essere impostato manualmente dal 9 al 13., regolando la manopola nella maschera esterna/interna, girare la manopola di regolazione per impostare il corretto numero di sfumatura.
- 2.2. Regolare l'elmetto verso il corretto numero di sfumatura per il processo di saldatura riferendosi alla tabella.

Welding Process	Arc Current (Ampere)																					
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	
SMAW	8				9			10			11			12			13			14		
MAG	8							9		10			11			12			13		14	
TIG	8			9			10			11			12			13						
MIG(heavy)							9			10			11			12			13		14	
MIG(light)										10			11		12		13		14			
PAC									9		10	11	12			13						
PAW	4	5	6	7	8	9	10		11		12											

3. TEMPO DI RITARDO

Il tempo di ritardo è per l'elmetto un ritorno dallo scuro al chiaro secondo la corrente di saldatura e la lunghezza di corrente tramite la manopola lenta o veloce DELAY.

- 3.1. Scegliere il minimo, il tempo di ritardo è impostato da 0.1 a 0.25s, adatto per lavori di saldatura a punti, piccole saldature o saldatura continua.
- 3.2. Scegliere il massimo, il tempo di ritardo è impostato dai 0.85 ai 1.0s, adatto per saldature ad alte correnti o prevenire l'affaticamento degli occhi dall'arco.
- 3.3. Scegliere il medio, adatto per la maggior parte delle operazioni di saldatura all' interno e all'esterno.

4. SENSIBILITA'

Secondo il processo di saldatura e la luce ambientale, attraverso la regolazione della manopola di SENSITIVITY per l'impostazione, la sensibilità predefinita è alla tonalità più bassa.

- 4.1. Scegliere Min, adatto per la saldatura con alta corrente o in ambiente con luce brillante nella saldatura, o da altre fonti che interferiscono con l' ambiente.
- 4.2. Scegliere Max, adatto per la saldatura a bassa corrente o in ambienti con scarsa luminosità per saldare, specialmente con argon a bassa corrente nell' arco di saldatura.
- 4.3. Selezionare un Mid-range, adatto per la maggior parte delle saldature interne e esterne.

5. SET PER SALDATURA / SMERIGLIATURA

Durante il taglio o la smerigliatura, si ha bisogno di mettere la manopola nella posizione GRIND.

Nota: per alcuni prodotti senza queste caratteristiche, vedere la tavola dei parametri tecnici.

6. TEST

- 6.1. Impostare il numero di sfumatura in qualsiasi posto dal 9 al 13, premere il tasto TEST, controllare il cambio dal chiaro allo scuro dell' LCD, e l' automatico ritorno alla tonalità chiara.
- 6.2. Per il filtro senza la funzione di auto-test, per favore impostare la sfumatura in qualsiasi posto tra il 9 e il 13 prima dell'uso, poi usare la fonte di luce incandescente ordinaria più di 40W vicino al sensore ad arco del filtro, controllare se l' LCD diventa scuro e ritorna automaticamente allo stato chiaro dopo aver rimosso la fonte luminosa.

7. REGOLAZIONE DELLA FASCIA

- 7.1. La misura della fascia può essere regolata manualmente affinché sia comoda da indossare da persone diverse. Premere l'ingranaggio roteante moderatamente e regolare la tenuta per sentirsi comodi. L'ingranaggio roteante ha una funzione di autoserraggio, è vietato roteare energicamente al fine di evitare di danneggiare l'ingranaggio.
- 7.2. Ci sono fori di posizione sulle parti dell'elmetto, tramite la regolazione della piastra fissata nel foro localizzato lateralmente, può cambiare l'angolazione visiva, regolare l'angolazione visiva
- 7.3. Regolando le viti di serraggio, si può cambiare la maschera sugli angoli si può anche girare in su o in giù. L'angolazione ideale per la saldatura sono gli occhi e le giunture connesse al filtro tramite una linea retta perpendicolare.

8. SOSTITUZIONE DELLA BATTERIA

- 8.1 Parte dell' ADF usa 2 pezzi di batterie al litio a 3V, o 2 pezzi di batterie alcaline AAA come alimentazione elettrica di sostegno, parte dell' ADF usa una batteria non modificabile. Nota: gli scarti della batteria si devono scaricare secondo le leggi locali e i filtri di regolazioni dovrebbero essere in conformità con i procedimenti di materiali di scarto elettronico.
- 8.2 La batteria può essere usata di continuo per 5000 ore in condizioni normali. La lampadina a basso voltaggio non funziona quando la potenza è sufficiente e la batteria deve essere sostituita quando la lampadina a basso voltaggio è accesa. Nota: qualche prodotto non ha la funzione di allarme di basso voltaggio.

IV MANTENIMENTO

- Per favore usare tessuti, carta per lenti o cotone soffice per pulire il filtro.
- Per favore usare detergenti neutri per pulire l'elmetto per la saldatura il guscio e le bande di traspirazione.
- Sostituire regolarmente la piastra di protezione esterna e interna, le bande di traspirazione.
- Non usare solventi corrosivi benzina da diluire nel detergente.

V ATTENZIONE

- L'elmetto per la saldatura auto-oscurante non è adatto per la saldatura laser e la saldatura con ossigeno acetilenico.
- Non mettere il tappo per la saldatura e il filtro vicino a posti caldi o umidi.
- Non rimuovere il filtro dal tappo di saldatura o aprire la scatola del filtro senza autorizzazione. Prima dell'operazione, per favore confermare che la funzione di saldatura o smerigliatura selezionata sia corretta.
- La piastra protettiva deve essere installata per proteggere il filtro da danni.
- Non fare nessuna modifica o sostituzione del tappo di saldatura o dell' ADF senza autorizzazione.
- Smettere di usarlo immediatamente se il filtro non cambia in scuro e contattare il fornitore.
- Non usare alcool, benzina o diluenti per pulire il filtro, non immergerlo in acqua.

- Temperatura di operazione: da -5°C a +55°C (da 23°F a 131°F) la reazione dell' ADF sarà rallentata se la temperatura ambiente è troppo bassa. Ma non riguarda l'azione protettiva.
- Sostituire immediatamente i film di protezione se sono rotti o graffiati. Siccome può colpire la vista e ridurre seriamente l'azione protettiva.
- Sostituire la protezione immediatamente se rotta o graffiata. Non usare oggetti duri a contatto con la superficie delle lenti del filtro, al fine di impedire danni al filtro.
- Pulire la superficie del filtro, i sensori e i pannelli solari regolarmente.
- L'elmetto non può impedire gravi impatti, esplosioni o danni con liquidi corrosivi.

Nota: gravi lesioni personali saranno provocate se l'utilizzatore non seguirà le attenzioni sopra menzionate.

VI DOMANDE FREQUENTI

DOMANDE FREQUENTI	RAGIONI	SOLUZIONI
Il filtro non si oscura o scintilla	La protezione è inquinata o danneggiata	Pulire o sostituirla
	Il sensore ad arco non è pulito	Pulire la superficie del sensore
	La corrente di saldatura è troppo bassa	Regolare adeguatamente la sensibilità
	La batteria è scarica	Sostituire la batteria
Regisce lentamente	La temperatura ambiente è troppo bassa	Non usare al di sotto dei -5 gradi
	La sensibilità impostata è troppo bassa	Aumentare la sensibilità adeguatamente
Il filtro non è pulito	La protezione è sporca	Pulire o sostituire la protezione
	Il film di protezione non è stato rimosso	Rimuovere il film di protezione
	Le lenti del filtro hanno delle macchie	Pulire le lenti del filtro da entrambe le parti
	La luce dell'ambiente è insufficiente	Regolare la luce del posto di lavoro
	L'ombra N. non è impostata correttamente	Reimpostare il numero d'ombra
Il tappo della saldatura scivola	La fascia non è regolata	Regolare i dadi fissati dell'elmetto

PRECAUZIONI

Si deve smettere di usare il prodotto immediatamente e contattare il fornitore se le domande sopra menzionate non riescono ad esser risolte.

VII GARANZIA DEL PRODOTTO

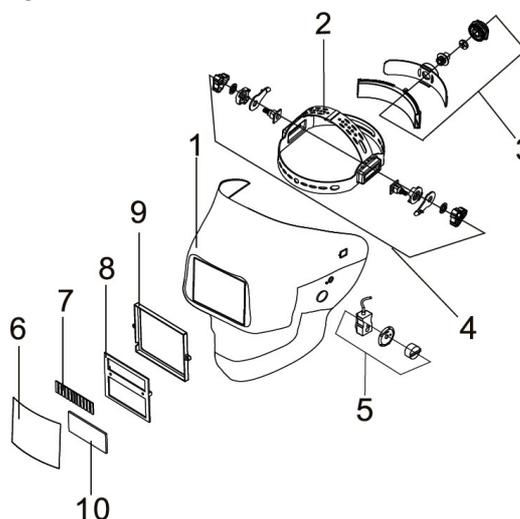
- Se c'è qualsiasi problema di qualità dalla data di acquisto entro 2 anni, il fabbricante fornirà un servizio di riparazione gratuito.
- I danni causati dall'uomo come risultato di un uso improprio, disastri naturali o non conformi alle istruzioni e i danni causati che non rientrano nel periodo di garanzia, i costi di riparazioni saranno addebitati.
- Tenere bene il certificato di garanzia. Non è permesso il trasferimento. E valido solo se è stato emesso da un distributore autorizzato o da agenti.

VIII DATI TECNICI

Area di visione	92 x 42 mm	Sensore ad arco	2
Misura della cartuccia	110 x 90 x 9 mm	Basso amperaggio TIG	≥ 5 amp
Tonalità chiara	DIN 4	Funzione di smerigliatura	Sì
Tonalità scura	sfumatura variabile 9 -13	Allarme a basso volume	Sì
Tempo di commutazione	1/25000 sec.	Auto-controllo ADF	Sì
Da scuro a chiaro	a 0.1 a 1.0 sec.	Temperatura di operazione	Da -5°C a + 55°C
Controllo della sfumatura	Esterna , Variabile	Temperatura di stoccaggio	Da -20°C a +70°C
Controllo di sensibilità	regolabile	Peso	480 g
Accensione/spegnimento	Automatico	Misure del box (mm)	330 x 230 x 230
Fornitura elettrica	Cellula solare, cambio di batteria richiesta CR2032		
Protezione UV/IR	DIN 16		
Processo di saldatura	MMA, MIG, MAG/CO2, TIG e saldatura al plasma. Scanalatura ad arco & taglio al plasma		

IX GRAFICO DELLA STRUTTURA DELL'ELMETTO

- 1 Struttura dell'elmetto
- 2 Elmetto
- 3 Manopola di regolazione dell'elmetto
- 4 Manopole di regolazioni agli angoli dell'elmetto
- 5 Regolazione della sfumatura N.
- 6 Piastra di protezione
- 7 Pannello solare
- 8 Piastra di fissaggio
- 9 Scheda di pressione
- 10 Filtro UV IR



X FIGURE STRUTTURALI PER LA SALDATURA

